

CNH Industrial fornirà i propri motori per tutta la gamma Euro VI di Tata Daewoo

FPT Industrial, leader mondiale nella tecnologia dei sistemi di propulsione, ha siglato un accordo esclusivo con Tata Daewoo per la fornitura di motori NEF e Cursor Euro VI che equipaggeranno la gamma di veicoli dell'azienda sudcoreana.

Basildon, 18 settembre 2014

FPT Industrial, società del gruppo CNH Industrial e azienda leader mondiale nel mercato della progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione, ha stipulato un accordo con la sudcoreana Tata Daewoo Commercial Vehicle Co. Ltd., interamente controllata da Tata Motors, con sede a Gunsan, Jeollabuk-do, Corea del Sud. L'accordo prevede la fornitura esclusiva da parte di FPT Industrial a Tata Daewoo di motori Euro VI.

La fornitura riguarderà i motori NEF (6.7 litri) e Cursor (9, 11 e 13 litri), conformi ai livelli di emissione Euro VI, che equipaggeranno tutta la gamma della società sudcoreana destinata al mercato locale. I motori sono dotati di un sistema di iniezione Common Rail di ultima generazione. Tra le loro caratteristiche, una potenza elevata, una rapida risposta al carico e un'alta densità di potenza. Essi garantiscono al tempo stesso consumi contenuti e lunghi intervalli di manutenzione, rappresentando quindi un punto di riferimento nelle loro specifiche categorie.

I motori delle serie NEF e Cursor utilizzano il sistema HI-eSCR brevettato da FPT Industrial. Questa tecnologia di post-trattamento dei gas di scarico non utilizza il ricircolo dei gas di scarico (EGR) e garantisce al contempo l'abbattimento delle emissioni, come ad esempio l'ossido di azoto (NOx), e costi di gestione inferiori. Le tecnologie dei motori brevettate da FPT Industrial garantiscono la conformità dei veicoli commerciali di Tata Daewoo ai limiti estremamente severi stabiliti per le emissioni di NOx dalla norma Euro VI, rispettando anche i limiti legislativi stabiliti per il particolato.

COMUNICATO STAMPA

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei beni strumentali con una consolidata esperienza industriale, una vasta gamma di prodotti e una presenza in tutto il mondo. Ciascuno dei marchi della società è una forza di rilievo internazionale nel proprio settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per trattori e macchine agricole; Case e New Holland Construction per macchine movimento terra; Iveco per veicoli commerciali; Iveco Bus e Heuliez Bus per autobus e pullman; Iveco Astra per veicoli da cava e costruzioni; Magirus per veicoli antincendio; Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per motori e trasmissioni. Maggiori informazioni sono disponibili nel sito Web aziendale: www.cnhindustrial.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

Maurizio Pignata
CNH Industrial Corporate Communications
Tel: +39 011 007 2122
E-mail: mediarelations@cnhind.com