

## Lo stabilimento di CNH Industrial in Nord America ha ottenuto la prima medaglia d'argento del World Class Manufacturing a livello regionale

*Lo stabilimento ha raggiunto tale risultato durante una recente verifica condotta da alcuni ispettori qualificati condotta presso l'unico impianto canadese della Società, ubicato a Saskatchewan. Nell'impianto sono prodotte le attrezzature agricole per i marchi Case IH e New Holland.*

Burr Ridge, Illinois, 26 maggio 2015

Lo stabilimento di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI) ubicato a Saskatoon, nella provincia canadese di Saskatchewan, ha ottenuto la medaglia d'argento per l'applicazione del World Class Manufacturing (WCM), uno dei più elevati standard al mondo per la gestione integrata dei processi e degli impianti produttivi. Lo stabilimento canadese, all'interno del quale sono prodotte le attrezzature dei brand di macchinari agricoli Case IH e New Holland Agriculture, è il primo impianto di CNH Industrial in Nord America a ricevere una medaglia d'argento WCM.

A seguito di una verifica condotta il 14 e 15 maggio da ispettori qualificati e indipendenti, lo stabilimento di Saskatoon ha ottenuto il premio d'argento per aver raggiunto l'eccellenza nei processi produttivi e per la profonda conoscenza del WCM dimostrata dai dipendenti di tutto l'impianto, e in particolare del reparto produttivo. Lo stabilimento ha raggiunto questo riconoscimento a soli 7 anni dall'adozione del programma WCM, che misura gli standard tecnici e di gestione, inclusi la sicurezza, i costi, l'ambiente, la qualità e i processi.

"Questo risultato è per noi un grande onore, poiché la nostra società è impegnata nel raggiungimento dei più elevati standard di produzione, nel Nord America e in tutto il mondo", ha commentato Bret Lieberman, Vice President Manufacturing di CNH Industrial North America. "La partecipazione dei dipendenti è un aspetto indispensabile per il successo di qualunque programma WCM. Tutti i nostri dipendenti di Saskatoon meritano un encomio per il loro forte impegno e i risultati ottenuti nel rendere gli stabilimenti CNH Industrial i migliori al mondo."

Il WCM è un sistema basato sul miglioramento continuo e volto ad eliminare gli scarti e le perdite dal processo produttivo. Questo modello integrato per la gestione di tutti gli elementi di una organizzazione si focalizza sul miglioramento dell'efficienza delle componenti tecniche ed organizzative di una società, massimizzando allo stesso tempo la competitività sul mercato.

L'utilizzo dei principi del WCM all'interno degli stabilimenti di CNH Industrial fa sì che l'intera Società, che conta quasi 69mila dipendenti in 190 Paesi, condivida una cultura comune basata su processi efficienti e su un linguaggio universalmente riconosciuto all'interno di tutti gli impianti e di tutti i paesi nei quali CNH Industrial opera.

Attraverso metodi e standard rigorosi, il WCM cerca di eliminare gli scarti e le perdite identificando obiettivi quali zero infortune, zero difetti, zero rotture, zero scarti, inventari ridotti e la consegna puntuale dei materiali agli impianti da parte dei fornitori, e di conseguenza dei prodotti ai rivenditori e ai clienti finali.

CNH Industrial conta 59 stabilimenti in tutto il mondo che hanno adottato il WCM; di questi, 9 hanno ottenuto la medaglia d'argento e 18 quella di bronzo.

Lo stabilimento di Saskatoon, insieme ad altri impianti CNH Industrial in Nord America, ha adottato il World Class Manufacturing per la prima volta nel 2008, e da allora ha visto un costante miglioramento nel punteggio. Dei 59 impianti in tutto il mondo che utilizzano il WCM, il punteggio ottenuto da quello di Saskatoon lo posiziona al primo posto in Nord America e al sesto posto a livello globale all'interno di CNH Industrial. Sin dal 2008 la sicurezza nell'impianto è aumentata, raggiungendo i 3 milioni di ore senza infortuni riducendo le richieste di garanzia per motivi di qualità del 90% sui prodotti principali, ottenendo risparmi a doppia cifra quasi ogni anno dall'adozione del WCM, e non ritardando spedizioni da più di tre anni.

A partire dal 1997, lo stabilimento di Saskatoon produce piantatrici, piattaforme di taglio, seminatrici pneumatiche e altre attrezzature per i brand di macchinari agricoli di CNH Industrial, Case IH e New Holland Agriculture. Questo impianto, che impiega 550 dipendenti, è uno dei 12 della Società presenti in Nord America, ed è l'unico in Canada.

**CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)

**Contatti media:**

Sara Buosi  
Corporate Communications – Italy  
CNH Industrial  
Tel. +39 011 007 2965

E-mail: [mediarelations@cnhind.com](mailto:mediarelations@cnhind.com)  
[www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)