

## Werk in St. Valentin bei World Class Manufacturing (WCM) mit Silberstatus ausgezeichnet

### Unabhängige Auditierung würdigt herausragende Prozessqualität in Case IH Werk

*Silberstatus bereits im siebten Jahr nach Start des WCM Programms erreicht / Erfolgreiche Vermeidung von Verlusten, spürbar gesteigerte Effizienz / Auf Qualitätsansprüche der Kunden ausgerichtet*

St. Valentin, 05.06.2015

Das Traktorenwerk von Case IH und Steyr im österreichischen St. Valentin ist für die erfolgreiche Umsetzung von World Class Manufacturing (WCM) mit dem Silberstatus ausgezeichnet worden, einem der höchsten Standards für das integrierte Management von Produktionsstätten und Fertigungsprozessen weltweit. „Wir haben nur sieben Jahre gebraucht, um von dem Start des WCM Programms in St. Valentin bis zu dem Silberstatus zu gelangen. Dabei erfüllt uns mit besonderem Stolz, dass St. Valentin als erstes CNH Industrial Werk für Landtechnik und Baumaschinen in der EMEA-Region (Europa, Mittlerer Osten und Afrika) mit dem Silberstatus ausgezeichnet wurde. St. Valentin genießt zwar schon lange einen ausgezeichneten Ruf für die Fertigungsqualität und die effiziente Produktion, aber nun haben wir Brief und Siegel für unsere herausragenden Standards“, stellt Werksleiter Andreas Kampenhuber fest.

#### Hoch motiviertes Team

Als eine von 34 Produktionsstätten von CNH Industrial in der EMEA-Region beschäftigt das Werk in St. Valentin rund 600 Mitarbeiter, die Traktoren im Segment bis 270 PS fertigen. Neben der Produktion ist auch die **EMEA Verwaltungs- und Vertriebszentrale** für die Marken Case IH und Steyr in St. Valentin ansässig. „Diese Auszeichnung ist eine große Ehre für unsere Mitarbeiter, denn sie würdigt die herausragenden Leistungen, die Kompetenz und die Leidenschaft unseres Teams in St. Valentin. Wir alle identifizieren uns mit den Traktoren, die wir bauen, und wir alle setzen uns dafür ein, die Arbeits- und Produktionsprozesse jeden Tag und wo immer möglich weiter zu verbessern. Mit dem Silberstatus gehören wir nun zu den acht besten Standorten von CNH Industrial weltweit“, freut sich Kampenhuber.



PRESS RELEASE

Auf Basis der Überprüfung durch ausgebildete und unabhängige Auditoren am 27. und 28. Mai erhielt das Werk in St. Valentin den Silberstatus für die herausragende Qualität der Produktionsprozesse und die umfangreichen Kenntnisse zu World Class Manufacturing bei allen Mitarbeitern – und insbesondere den Mitarbeitern in der Produktion. Das WCM Programm steht für den ganzheitlichen Ansatz einer umweltfreundlichen und ressourceneffizienten Qualitätsproduktion. „WCM basiert auf kontinuierlichen Verbesserungen und ist darauf ausgelegt, Verluste und Abfall im Produktionsprozess zu vermeiden. Diese integrierte Herangehensweise bei dem Management aller Teilbereiche eines Unternehmens legt ein besonderes Augenmerk darauf, die Effizienz der technischen und organisatorischen Komponenten zu verbessern und dabei die maximale Wettbewerbsfähigkeit zu sichern“, sagt Kampenhuber.

### **Weltweites Programm**

Die in den Werken von CNH Industrial weitverbreitete Umsetzung der WCM Prinzipien ermöglicht es dem Gesamtunternehmen mit seinen rund 69.000 Mitarbeitern in 190 Ländern, einer Unternehmenskultur zu folgen, die auf einer effizienten Produktion und einer gemeinsamen Sprache basiert – über alle Werke und Länder hinweg, in denen CNH Industrial agiert. Ein Kernelement ist die Vermeidung von Verlusten und Abfällen mit Nulltoleranzen bei Verletzungen, Mängeln, Betriebsausfällen und Ausschuss, reduziertem Lagerbestand, pünktlicher Zulieferung von Teilen in das Werk sowie entsprechend pünktlicher Auslieferung der Produkte an Händler und Endkunden. 59 Produktionsstandorte von CNH Industrial weltweit sind in WCM eingebunden; derzeit sind neun Werke mit dem Silber- und 18 weitere Werke mit dem Bronzestatus ausgezeichnet.

„Verlässliche Abläufe sind ein wesentliches Element von WCM; deshalb haben wir die Montageschritte so optimiert, dass alles gleich „im ersten Anlauf“ vollständig und korrekt erledigt werden kann. So können wir alle Funktionen und Ausrüstungsoptionen mit optimaler Qualität gewährleisten. Gleichzeitig ist es uns gelungen, die notwendigen Laufwege für einzelne Mitarbeiter bei der Traktorenmontage deutlich kürzer zu machen und so die körperliche Belastung und den Zeitbedarf gleichermaßen zu vermindern“, erläutert Kampenhuber.

\*\*\*

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter <http://mediacentre.caseiurope.com/>.

*Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 170-jährige Tradition und Erfahrung von Case IH, unsere Traktoren und Erntetechnik sowie das weltweite Servicenetzwerk von spezialisierten Händlern, die unseren Kunden einen innovativen Service bieten, damit Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiver und effizienter arbeiten. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie unter [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und bei der Mercato Telematico Azionario der Borsa Italiana (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen zu CNH Industrial finden Sie online unter [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!**

**Für weitere Informationen wenden Sie sich an:**

Cecilia Rathje  
Tel: +43 7435 500 634

Case IH Public Relations Officer  
Europe, Middle East & Africa

Email: [cecilia.rathje@cnhind.com](mailto:cecilia.rathje@cnhind.com)  
[www.caseih.com](http://www.caseih.com)