

CNH Industrial presenta la più potente mietitrebbia del mondo

Il modello CR10.90 della mietitrebbie serie CR di New Holland Agriculture stabilisce un record per l'industria agricola globale. Si tratta dell'ultimo sviluppo nato dall'attività di CNH Industrial nel campo dei macchinari agricoli innovativi.

Basildon, 23 luglio 2014

New Holland Agriculture, il brand di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) che opera nel settore delle macchine per l'agricoltura, ha raggiunto un importante traguardo con l'introduzione della mietitrebbia CR10.90 che con 652CV è la più potente al mondo.

Dal punto di vista funzionale, queste macchine sono costruite per garantire la perfetta "combinazione" dei processi di mietitura e trebbiatura. La CR10.90 è costruito presso il Centro di eccellenza per la raccolta di New Holland Agriculture a Zedelgem, in Belgio. Offre una produttività fino al 15% in più rispetto alle migliori prestazioni dei modelli precedenti e, un incremento di oltre il 25%, grazie ai progressi fatti nel campo della tecnologia di mietitura e del motore, se confrontata con quella che un decennio fa era considerata una mietitrebbia a elevata produttività.

Con oltre 170 anni di esperienza nei macchinari agricoli, le innovazioni e le competenze di CNH Industrial nel settore forniscono agli agricoltori e al settore degli agro-alimentari tecnologie efficienti, sostenibili e redditizie. Questo ultimo successo è l'ulteriore testimonianza dell'azienda sia coinvolta nel settore agricolo mondiale. Le nuove caratteristiche della mietitrebbia più potente del mondo confermano l'impegno di CNH Industrial nei confronti dell'agricoltura sostenibile, nonché i suoi sforzi per massimizzare l'efficienza del terreno coltivato ai fini di garantire una crescita e uno sviluppo continui.

La CR10.90 è la mietitrebbia più potente sul mercato grazie al motore Cursor 16 (con tecnologia ECOBlue™ HI-eSCR per conformità Tier 4B) prodotto da FPT Industrial, il brand del segmento powertrain di CNH Industrial e recentemente eletto suo Engine of the Year® 2014. Inoltre, è equipaggiata con la tecnologia Twin Rotor®, introdotta 40 anni fa da New Holland, che garantisce efficienza, produttività e qualità del grano. Il serbatoio di granella più grande, ora di 14.500 litri, consente un maggior tempo tra uno scarico e il successivo e può essere svuotato in meno di due minuti, corrispondenti allo stesso tempo impiegato per svuotare circa 140 vasche. La cabina più

grande Harvest Suite™ Ultra migliora la comodità dell'operatore e fornisce un'ottima visibilità durante il processo di raccolta.

Con le sue attività di ricerca e sviluppo globali e i suoi brand di macchinari agricoli, CNH Industrial ha destinato ingenti risorse al fine di fornire i mezzi adeguati per aumentare la produttività attuale e potenziale del terreno. Un ottimo esempio è rappresentato dai cingoli in gomma SmartTrax™ con sospensioni Terraglide™, di serie su questo modello, che riducono il compattamento del terreno, danneggiandolo quindi meno e garantendo maggiori raccolti per il futuro.

Sempre per quanto riguarda l'aumento della produttività del terreno, una delle principali aree d'interesse dell'azienda è la tecnologia dell'agricoltura di precisione che è ampiamente riconosciuta come il fattore trainante di maggior rilievo per l'agricoltura sostenibile. Sulla CR10.90 sono presenti sia il sistema di guida automatica completamente integrato IntelliSteer™ di New Holland sia la tecnologia telematica PLM Connect™, che consentono la mappare automaticamente i campi da mietere nel modo più efficiente possibile e di analizzare i dati di raccolta per migliorare la produttività.

Scarica immagini:

www.cnhindustrial.com/it-IT/media_center/press_release_cnh/PublishingImages/New_Holland_Agriculture_CR10_90.zip

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand dell'azienda è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ulteriori informazioni contattare:

Maurizio Pignata
CNH Industrial Corporate Communications
Tel: +39 011 007 2122
E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com