

Fábrica de motores da FPT Industrial em Sete Lagoas conquista nível prata do World Class Manufacturing

Planta produz modelos de motores das famílias F1, NEF e S8000, além de empregar cerca de 270 pessoas.

São Paulo, 13 de dezembro de 2016

A fábrica de motores da FPT Industrial de Sete Lagoas (MG) atingiu, com sucesso, mais um marco histórico no caminho para o desenvolvimento de motores industriais líderes conforme os princípios do World Class Manufacturing (WCM). Após recente auditoria, a marca global de powertrain da CNH Industrial alcançou o nível prata do WCM por sua instalação brasileira.

Fundada em 2000, a planta mineira cresceu rapidamente e agora produz com uma qualidade ainda mais alta. Essa última conquista se equipara aos padrões de suas plantas-irmãs em Turim e Foggia, na Itália, e Bourbon-Lancy, na França. Sua área de 14 mil metros quadrados inclui locais de fabricação de produtos das famílias de motores F1, NEF e S8000. A planta emprega cerca de 270 funcionários e exporta para os mercados nacional e internacional.

O WCM é um dos mais elevados padrões da indústria de fabricação global para o gerenciamento integrado de fábricas e processos de produção. É um sistema estruturado em pilares com base na melhoria contínua, projetado para eliminar os desperdícios e as perdas no processo de produção através da identificação de objetivos, tais como zero acidentes, zero defeitos, zero avarias e zero desperdício. Para certificar as melhorias, utiliza-se um sistema de auditorias periódicas que gera uma pontuação global de cada planta, a qual serve como base para os três níveis de desempenho: Ouro, Prata e Bronze.

A planta de Sete Lagoas teve uma pontuação alta em várias categorias diferentes estabelecidas pelo WCM, como a motivação dos funcionários, a manutenção profissional, a segurança, o nível de detalhe e o nível de expansão.

A CNH Industrial tem seis unidades de produção e três centros de P&D no Brasil. Suas instalações são especializadas na fabricação de uma série de produtos diferentes, de colheitadeiras e tratores agrícolas a colhedoras de cana, veículos comerciais leves e pesados, veículos de defesa e equipamentos de construção.

***CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI)** uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; Case Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; Iveco para veículos comerciais; Iveco Bus e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.*

Para mais informações:

CNH Industrial - Imprensa Brasil

Renato Fonseca
(31) 3888-7336
E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Agência Ideal

Carla Medeiros
(31) 9 9615-7853
E-mail: carla.medeiros@agenciaideal.com.br