

Case dévoile une nouvelle génération d'engins de travaux publics, plus économiques et plus performants lors du salon CONEXPO-CON/AGG 2014 à Las Vegas

Turin, le 17 mars 2014

[Case Construction Equipment](#) vient de présenter les nouveaux produits de sa gamme compacte et de sa gamme lourde, à l'occasion du salon CONEXPO-CON/AGG 2014, qui s'est déroulé du 4 au 8 mars derniers à Las Vegas.

Avec plus de 125 000 visiteurs et 2400 exposants, le salon CONEXPO-CON/AGG constitue la plus grande manifestation du secteur de la construction en Amérique du Nord, mettant en avant les dernières innovations en termes d'équipements, de technologies et de produits.

Inspiré de son célèbre Case Customer Center de Tomahawk implanté dans la région de North Woods dans le Wisconsin, le stand Case a séduit la foule venue de toutes parts attirés par les nouveaux produits exposés, mais aussi par les surprenantes animations qui ont marqué les esprits autour du stand CASE tout au long de la semaine.

CASE a profité de cette occasion pour annoncer son partenariat avec Kip Moore, le chanteur country vedette des Etats-Unis qui participera à de nombreux événements clients et communautaires au cours de l'année 2014, et qui a réalisé une prestation live lors du salon. Des maquettes «faites main» du bouteur Case Série M ont été offertes aux visiteurs participant à un Quizz spécial sur Twitter tandis que les personnes aperçues avec un gilet orange Case sur le dos à l'intérieur ou à l'extérieur du site ont pu tenter leur chance pour remporter 100 dollars et de nombreux autres prix.

CASE a également dévoilé une chargeuse-pelleteuse 580 Super N unique en son genre, largement inspirée du camion Ram Laramie Longhorn à qui elle emprunte son look distinctif « noir et or ». Cette chargeuse-pelleteuse fera le tour des Etats-Unis lors des événements sponsorisés par les constructeurs RAM et CASE, aux côtés du dernier camion Ram 3500 Laramie Longhorn Cabine double 4x4, mettant en scène deux des matériels les plus robustes du secteur de la construction – à savoir le robuste Ram 3500 Dually et la chargeuse-pelleteuse 580 Super N de Case.

Conformément à sa feuille de route visant à respecter les normes antipollution les plus rigoureuses, CASE a présenté une gamme étendue de machines compatibles Tier 4 Final. Forte des technologies



PRESS RELEASE

les plus élaborées développées par sa filiale FPT Industrial, CASE a conforté son avance , face aux réglementations Tier 4 Final .

« Case a rencontré un grand succès au salon CONEXPO-CON/AGG », se réjouit Mario Gasparri, Président de la marque chez CNH Industrial Construction Equipment. « Nous avons accueilli sur notre stand un nombre impressionnant de clients venus des quatre coins du monde, dont de nombreux concessionnaires et une représentation significative de grandes entreprises européennes. Ils nous ont dit à quel point ils étaient impressionnés par l'atmosphère accueillante de notre stand, la vaste étendue des gammes de produits de la marque, mais aussi l'importance mondiale du groupe auquel nous appartenons. »

« Nous sommes vraiment très fiers de nos dernières nouveautés présentées à Las Vegas », rajoute M. Gasparri. « Elles sont le reflet de notre volonté constante d'améliorer la qualité, la productivité et le rendement énergétique pour fournir à nos clients des machines qui les aideront à accomplir leurs chantiers en termes efficaces et rentables - exactement de la manière dont ils le souhaitent. Elles représentent la marque de fabrique de la CASE depuis 1842. Aujourd'hui, notre gamme étendue exprime à la perfection l'ADN de notre marque qui s'est enrichie de nos innovations et technologies en imposant CASE comme un partenaire moderne, novateur et professionnel dans le secteur de la construction. »

Productivité décuplée grâce aux pelles Ultimate Tier 4

Dans une présentation en avant-première exclusive mondiale, Case a dévoilé la nouvelle pelle hydraulique CX350D, le premier modèle de la Série D Tier 4 Final qui sera disponible en Europe l'année prochaine. Equipée d'un moteur de 268 ch et d'une solution Tier 4 Final novatrice combinant des technologies de recyclage des gaz d'échappement refroidis (CEGR), de réduction catalytique sélective (SCR) et de catalyseur d'oxydation diesel (DOC), la pelle hydraulique CX350D repousse les limites de puissance et de rendement à des niveaux inédits. Avec l'aide de commandes hydrauliques optimisées, la Case CX350D délivre une force de creusement et une capacité de levage exceptionnelles tout en économisant jusqu'à 10 % de carburant.

Case a également présenté les évolutions de sa Série C de pelles sur chenilles, dont un modèle CX250C (longue portée) de 28,1 tonnes. Equipée d'un moteur diesel Tier 4 Interim, la Série C optimise les niveaux de productivité et d'efficacité grâce à des technologies avancées telles que le circuit hydraulique intelligent Case (CIHS) unique qui permet de gérer efficacement le moteur et le circuit hydraulique. Grâce à un balancier de 8 mètres , la pelle sur chenilles CX250C peut atteindre des portées allant jusqu'à 18 mètres.

Le modèle Case CX80C présenté sur le salon illustre parfaitement la gamme de midi chenilles Case. Lancée en 2013, la CX80C intègre un moteur Tier 4 Final exclusif qui diminue la consommation de carburant de près de 5 % . Caractérisée par une facilité d'entretien étonnante et des dimensions réduites sans compromettre la visibilité ni le confort de conduite, la CX80C délivre des performances et un confort aussi exceptionnels que les pelles des catégories supérieures.

Puissance optimale grâce aux bouteurs Série M

Lancés durant le salon Bauma en Europe, les bouteurs Série M de Case étaient sur le devant de la scène lors du salon CONEXPO-CON/AGG avec les modèles 1150M, 1650M et 2050M. Totalement repensée, cette gamme de trois modèles se distingue par une force de traction exceptionnelle, des niveaux de puissance impressionnants et un poids en ordre de marche allant jusqu'à 20 tonnes qui permettent de repousser les limites de la productivité. Equipés de moteurs FPT Industrial Tier 4 Interim intégrant la technologie SCR exclusive, les bouteurs de la Série M fournissent des performances supérieures en termes de réponse et de couple maxi tout en se démarquant par des émissions réduites et des rendements énergétiques supérieurs. L'opérateur bénéficie d'un contrôle total sur les performances de sa machine pour l'adapter efficacement aux conditions du sol grâce aux nouvelles personnalisations des commandes, notamment des paramètres de réglage de sensibilité de la lame, de la direction et de la transmission. Grâce à une nouvelle conception de la cabine développée pour optimiser la visibilité et le confort de conduite, associée à un châssis en C robuste pour les travaux de terrassement lourd, les bouteurs de la Série M conjuguent robustesse et productivité maximale, quelles que soient les conditions du chantier.

Nouvelles chargeuses sur pneus Tier 4 Final

Case a introduit la nouvelle chargeuse sur pneus 921F Tier 4 Final réussissant la performance de dépasser la meilleure chargeuse sur pneus de 20 tonnes actuellement disponible sur le marché. Grâce à une charge utile remarquable de 7,2 tonnes qui permet des chargements dans des tombereaux de 28 tonnes en seulement trois cycles, le nouveau modèle 921F repousse les niveaux de performances, de rendement énergétique et de facilité de maintenance encore plus loin. Equipé d'une transmission ProShift, le modèle 921F permet de réaliser jusqu'à 10 % d'économie de carburant tandis que la conception unique de son caisson de refroidissement protège les radiateurs de la poussière tout en garantissant une température constante et un refroidissement extrêmement efficace. Le moteur monté à l'arrière permet de procéder à l'entretien depuis le sol en toute sécurité. Disponible avec une climatisation, la cabine se distingue par un confort exceptionnel et une visibilité panoramique inégalable. La chargeuse sur pneus 921F constitue également une solution sans filtre

à particules diesel (DPF) grâce à la technologie moteur SCR et AdBlue, de série sur les chargeuses sur pneus CASE depuis 2011.

Ce salon a également permis de mettre en avant le modèle 321F, tout droit issue de la nouvelle Série F de chargeurs compacts articulés. Totalement repensée en termes de manœuvrabilité, de polyvalence, de compacité et de performance, la nouvelle Série F abrite une solution Case éprouvée de catalyseur et filtre à particules Tier 4 Final « sans entretien » et se caractérise par une force d'arrachement et une capacité de levage supérieures, ce qui en fait la solution idéale pour les travaux de terrassement, de voirie et d'aménagement d'espaces verts.

Les nouvelles chargeuses compactes sur pneus articulées Tier 4 Final seront commercialisées en Europe d'ici fin 2014, tandis que les chargeuses sur pneus CASE Tier 4 Final ne seront disponibles qu'en 2015.

Des solutions à rendement énergétique optimal pour les chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles

Les chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles Case exposées lors du salon CONEXPO-CON/AGG ont souligné la volonté Case de proposer les solutions Tier 4 les plus élaborées.

Grâce à une puissance supérieure et à un couple maxi remarquable de 188 Nm maxi, les chargeuses compactes sur pneus SR160 Tier 4 Final à levage radial dominant leur catégorie. Avec leurs dimensions compactes, les SR160 remplacent les modèles SR150 précédents et facilitent les opérations en espaces restreints. Les chargeuses compactes sur pneus SV185 à levage vertical répondent également aux exigences des normes Tier 4 Final sans nécessiter de filtre DPF. La technologie électronique d'injection haute pression à rampe commune combinée à une solution de catalyseur d'oxydation diesel (DOC) unique garantit un niveau d'émissions faible, ainsi qu'un rendement supérieur. Equipé d'un moteur de 60 cv, le modèle SV185 délivre davantage de couple et dispose d'une capacité opérationnelle à 885 kg. Complétées par un vaste choix d'équipements, les chargeuses compactes sur pneus Case constituent la solution idéale pour de nombreuses applications (construction, aménagement paysager et agriculture). Les chargeuses compactes sur chenilles Case étaient également mises à l'honneur par le biais du fleuron de la gamme, le modèle TV380 à levage vertical d'un poids opérationnel de 4625 kg. Forte de la technologie moteur Tier 4 Interim, cette machine est conçue pour venir à bout des applications les plus exigeantes qui nécessitent une force d'arrachement et une capacité hydraulique maximales.

La tournée « Dire States » de Case vitrine de revitalisation des infrastructures américaines

La tournée « Dire States » était de passage sur le stand Case à Las Vegas. A cette occasion, Case a organisé une table ronde à laquelle ont participé divers représentants du gouvernement et chefs d'entreprise chargés de mettre en évidence les problèmes relatifs aux infrastructures américaines. Cette réunion a été l'occasion de présenter la progression et les chiffres clés de la tournée « Dire States », un voyage épique à travers les Etats-Unis au volant d'une Hudson de 1949 exposée au public sur le stand Case. Né de la collaboration entre Case Construction Equipment et Dan McNichol (ancien conseiller à la Maison blanche), le projet a pour but de sensibiliser la population au déficit des investissements en matière d'infrastructures et d'identifier des moyens pertinents de relancer le développement dans le secteur.

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier: chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE :CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom d'ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email:daniel.laugerotte@orange.fr