

Incontro tra eccellenze: il Case CX470C al lavoro nelle cave di Botticino.

Torino, 20 maggio, 2014

Il marmo di Botticino è una delle eccellenze italiane nel mondo. Il Teatro alla Scala a Milano, la Grand Central Station a New York, l'Altare della Patria a Roma, i grandi magazzini Harrods a Londra, le Galeries Lafayette a Parigi sono solo alcune delle grandi opere realizzate in Marmo Botticino Classico®. La storia dell'utilizzo della preziosa pietra (che si è formata tra 190 e 60 milioni di anni fa) inizia con gli antichi Romani nelle montagne ad est di Brescia.

È proprio tra queste montagne e più precisamente nel comune di Botticino Mattina che ha sede la Cooperativa Valverde, società che riunisce 36 soci specializzati nel settore della produzione, dell'estrazione e della trasformazione del Marmo Botticino Classico®.

La Cooperativa Valverde ha in concessione una cava, localizzata nel centro di produzione della pregiatissima pietra, che si estende su 35.000 mq e con una produzione annua di marmo superiore a 30.000 tonnellate. Dalla cava al cantiere, Valverde trasforma la pietra grezza in lastra lucida attraverso tecniche di lavorazione che coniugano avanguardia industriale e abilità artigianale.

Racconta Maurizio Fraboni, responsabile acquisti della cooperativa bresciana: "Amiamo il nostro lavoro e ci mettiamo tutta la passione che merita. Non vendiamo blocchi di marmo, ma il Botticino Classico® finito e trasformato. Abbiamo anche istituito un marchio di origine che certifica le caratteristiche fisico-tecniche del materiale, tipiche soltanto della pietra estratta nel comune di Botticino. Il marchio è garanzia della qualità offerta dalla produzione locale e dai processi lavorativi che rispettano le caratteristiche uniche e inimitabili di questo marmo."

Fraboni racconta inoltre di come la Valverde, insieme ad altre due aziende locali, abbia dato vita al progetto "Marbo" per la valorizzazione della lavorazione in loco del Marmo Botticino Classico®, la promozione del marchio e la riduzione dell'impatto ambientale delle operazioni connesse alla lavorazione. Un'eccellenza che è stata ufficialmente riconosciuta anche dalla Regione Lombardia, che ha assegnato al progetto "Marbo" il premio Ergon destinato alle aggregazioni di imprese.

La Cooperativa lavora su commissione per conto di architetti e progettisti di tutto il mondo e, per far fronte alle continue richieste, ha acquistato negli scorsi mesi un nuovo escavatore marchiato Case: il

CX470C. Questa macchina è andata ad aggiungersi alla flotta di proprietà della Cooperativa Valverde già composta da 6 escavatori cingolati e 3 pale cingolate.

“Ci serviva un escavatore sicuro, robusto e stabile perché i quintali da trasportare sono tanti e le pendenze sono molto pronunciate” racconta Maurizio Fraboni. “Cercavamo inoltre un escavatore che avesse una visibilità ottima, poiché visibilità è sinonimo di sicurezza, soprattutto sulle nostre montagne.”

La visibilità è infatti una delle principali caratteristiche della cabina dell'escavatore Case CX470C, la quale presenta traverse ridotte che lasciano più spazio all'ampio parabrezza e 4 specchietti laterali, oltre a una telecamera per la visione posteriore e una seconda telecamera laterale di serie collegate a un monitor a colori di grandi dimensioni installato in cabina. Il monitor fornisce anche il servizio di diagnostica di bordo da cui è possibile pre-programmare la potenza e la portata del circuito idraulico ausiliario per un massimo di 10 attrezzi, con conseguenti vantaggi in termini di produttività.

La scelta ha premiato l'escavatore CX470C anche per le sue dimensioni: gli escavatori che operano nelle cave di Botticino devono infatti potersi muovere agevolmente in spazi ristretti e devono essere al contempo sufficientemente potenti e robusti per svolgere i lavori richiesti da questa applicazione. Ma non solo. La Cooperativa Valverde sta portando avanti una politica di riduzione dell'impatto ambientale connesso alle proprie lavorazioni e ha pertanto preferito l'escavatore Case rispetto alle macchine proposte dalla concorrenza per le sue bassissime emissioni, sia acustiche che di scarico.

Ad assistere la cooperativa nella scelta del mezzo più adatto è stata la concessionaria Maren-CMO, di Curno-Treviolo (Bergamo) di cui la Cooperativa Valverde è cliente storica.

Racconta Paolo Entrade, responsabile assieme al fratello Marco della concessionaria Maren-CMO: “Affianchiamo i nostri clienti passo dopo passo durante le fasi decisionali di acquisto, affinché trovino il mezzo più adatto alle loro esigenze. In questo caso, l'escavatore CX470C acquistato dalla Valverde è stato allestito con cingoli a doppia costa, i quali garantiscono un maggiore attrito e consentono di poter affrontare le pendenze molto pronunciate presenti nella cava. Il braccio misura appena 2,90 m ed è più corto del braccio standard per offrire una maggiore tenuta durante lo spostamento dei blocchi di marmo e per adattarsi meglio alle ridotte dimensioni dei piazzali.”

Potenza, produttività, un innovativo impianto idraulico e un motore da 270 kW molto silenzioso, dai consumi ridotti e conforme alle ultimissime normative anti-inquinamento: queste sono solo alcune delle principali caratteristiche dell'escavatore Case CX470C. Gli operatori che lavorano all'interno della cava bresciana sottolineano la stabilità della macchina, molto ben bilanciata e in grado di sollevare fino a 270 quintali con una grande potenza idraulica e forza di strappo superiore.

La coltivazione della cava avviene tramite esplosivo, utilizzato per aprire la “bancata”, ovvero la porzione di roccia isolata dalla montagna. Successivamente, i singoli blocchi vengono staccati attraverso l'utilizzo del filo diamantato e poi trasportati dagli escavatori nei piazzali per la successiva fase di riquadratura. Infine, i blocchi vengono trasferiti nei piazzali di stoccaggio, da cui proseguono il loro viaggio verso i cantieri di trasformazione trasportati su camion.

Il CX470C è utilizzato con successo in diverse operazioni: lo sbancamento, la movimentazione dei blocchi staccati dalla montagna tramite esplosivo, la pulizia del piazzale. Compiti senz'altro usuranti, che giustificano la scelta di un escavatore robusto e affidabile come il Case CX470C, il quale grazie a sottocarro e bracci 'heavy-duty' offre una stabilità eccezionale oltre a una maggiore durata dei componenti.

“Prima dell'acquisto, Maren-CMO ci ha offerto la possibilità di provare la macchina per un certo periodo, durante il quale abbiamo avuto modo di apprezzare l'estrema stabilità del mezzo e la capacità di superare ogni pendenza senza difficoltà,” racconta Maurizio Fraboni. “La nostra cooperativa acquista nuovi mezzi soltanto se i nostri operatori danno un parere positivo alle macchine. È fondamentale che si sentano sicuri sui mezzi che sono chiamati a operare e l'escavatore CX470C offre la tecnologia, la robustezza e la stabilità che danno totale sicurezza ai nostri operai estrattori.”

Anche il rapporto con il concessionario ha avuto un peso rilevante nella decisione di acquisto: “La relazione con Maren-CMO è di totale e assoluta fiducia. La concessionaria nasce da una famiglia che lavora sodo e capisce i problemi della gente che lavora. Per questo insiste su certe soluzioni piuttosto che su altre e ci accompagna nella scelta del mezzo più adatto. Inoltre fornisce un servizio continuo e affidabile,” raccontano alla Valverde.

Per garantire macchine sempre operative e produttive ai propri clienti, Maren dispone di tecnici specializzati e 15 automezzi attrezzati, disponibili 24 ore su 24, sette giorni su sette. Con questa squadra, Maren è in grado di rispondere a ogni richiesta e risolvere ogni emergenza in tempi record. “Con Maren siamo tranquilli e certi di minimizzare i tempi di fermo che sarebbero per noi troppo costosi,” conclude Maurizio Fraboni.

Concessionario, macchina e un marchio dalle solide radici americane e dai contenuti tecnologici assolutamente innovativi: un insieme strategico che garantisce la massima soddisfazione del cliente.

Il CX470C di Case in breve

Il CX470C ha un peso operativo massimo di 49.700 ed è spinto da un motore diesel da 270 kW emisionato Tier IV interim (Stage III/B) che consente un utilizzo più efficiente del combustibile. I consumi vengono abbassati considerevolmente grazie al rivoluzionario Sistema idraulico "intelligente" di Case che presenta ben cinque funzioni di risparmio di energia. La regolazione automatica del braccio abbassa i giri motore durante l'abbassamento del braccio e la rotazione, mentre la regolazione automatica del consumo riduce i giri motore quando i comandi del joystick sono inattivi. La regolazione della pressione di rotazione gestisce la distribuzione della potenza idraulica all'inizio delle operazioni di rotazione, per garantire l'utilizzo più efficiente di pressione e portata idraulica. La regolazione della corsa della spola aggiusta automaticamente la pressione idraulica durante le operazioni di scavo. Infine, la funzione di auto-idle stop spegne il motore dopo un certo periodo d'inattività.

Tutti gli escavatori della "C Series" Case vantano cicli di lavoro più rapidi del 5% rispetto ai modelli precedenti, con comandi più semplici e reattivi. Anche la capacità di sollevamento è stata aumentata di circa il 6%. Una gamma completa di benne e attrezzature è disponibile su richiesta.

La cabina presenta una visibilità ottima a 360° e livelli fonometrici interni di appena 69,9 dB(A). La portata dell'aria condizionata è stata migliorata dell'8% per assicurare all'operatore un abitacolo piacevole per tutta la giornata lavorativa. Un sedile a sospensione pneumatica completa le dotazioni, assieme ai joystick con quattro posizioni regolabili e pedali di traslazione che richiedono il 30% in meno di sforzo.

La storia della concessionaria Maren Spa e il Gruppo Maren-CMO

Maren Spa nasce nel 1961 come officina di riparazione per macchine movimento terra, fondata da Luigi Mariolini e Bonaventura ("Rino") Entrade. Col tempo cresce e sviluppa la propria attività fino a diventare concessionario e noleggiatore di macchine movimento terra, edili e stradali. Nel 1990 i fondatori di Maren creano CMO (Centro Macchine Operatrici Srl), società dedicata alla vendita e al noleggio di macchine compatte e sollevatori telescopici. Le riparazioni, la gestione dei ricambi e dei servizi post-vendita restano di competenza di Maren.

Specialista tra i più conosciuti e apprezzati del settore movimento terra, nel 1996 è tra i primi ad ottenere un sistema di qualità certificato.

Maren CMO è guidata oggi dai fratelli Paolo Entrade, amministratore delegato e Marco Entrade, responsabile commerciale e dallo zio Mauro Entrade, responsabile servizi post-vendita relativi

all'officina e ai ricambi, sotto il benevolo sguardo del fondatore Rino Entrade. Maren-CMO ha 40 dipendenti. Diverse sono le sedi e le filiali tra Lombardia Est e Liguria: Treviolo (BG) e Curno (BG), sedi operative principali di vendita, assistenza e noleggio, la filiale di Montichiari (BS) e i punti vendita e assistenza liguri di Serra Ricco' (Genova) e Villanova d'Albenga (Imperia).

Maren-CMO dispone di tecnici preparati ed addestrati ed è organizzata sia per gli interventi di riparazione presso le apposite officine di proprietà, sia per gli interventi in cantiere, che effettua con oltre 15 automezzi attrezzati. Maren-CMO opera in Lombardia Orientale e in Liguria per la vendita e in tutto il nord Italia per il noleggio.

Testi, video e immagini ad alta risoluzione (jpg 300 dpi, CMYK) possono essere scaricati dal link: www.casecetools.com/press-kit

#

Case Construction Equipment vende e fornisce assistenza ovunque nel mondo a una gamma completa di macchine movimento terra: dalle terne – di cui è leader di mercato - agli escavatori cingolati e gommati, dalle pale gommate alle minipale compatte (gommate e cingolate), dalle motolivellatrici ai rulli compattatori vibranti, dai dozer ai carrelli elevatori fuoristrada. Attraverso i concessionari Case, i clienti possono contare su un vero e proprio partner professionale, con attrezzature e assistenza post-vendita eccellenti, garanzie ai vertici del settore e finanziamenti flessibili. Per ulteriori informazioni: www.casece.com.

CASE Construction Equipment è un brand di CNH Industrial N.V., leader globale nel campo dei capital goods quotato alla Borsa di New York (NYSE: CNHI) e sul Mercato Telematico Azionario della Borsa Italiana (MI: CNHI). Per ulteriori informazioni: www.cnhindustrial.com.

Per ulteriori informazioni, contattare:

Susanna Laino (ALARCON & HARRIS)

Tel. +39 389 474 63 76

Email: susanna.laino@alarconyharris.com