

PRESSEMITTEILUNG ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

29. Januar 2013

Starker Auftritt von Case auf der Bauma 2013

Case Construction Equipment präsentiert sich im Außengelände der Bauma 2013 als einer der weltweit führenden Hersteller von Erdbewegungsmaschinen. Als starker Partner für die Baubranche zeigt Case Construction auf mehr als 2800qm ein breites Spektrum an leistungsfähigen Großmaschinen und vielseitig einsetzbaren Kompaktmaschinen. Alle Maschinen sind ausgerichtet auf höchste Leistung, geringen Kraftstoffverbrauch und reduzierte Schadstoff-Emission.

Innovation hat bei Case eine lange Tradition. So hält der Case Stand auf der Bauma 2013 auch in diesem Jahr viele Neuheiten bereit:

Kraftvoll Energie sparen mit den CX Raupenbaggern der C Serie

Einen besonderen Blickfang auf dem Case Messestand bilden sechs große Raupenbagger, unter anderem die neuen Kurzheckmodelle CX 145CSR und CX235CSR, die seit Herbst 2012 auf dem Markt sind. Case bietet im Segment zwischen 13 und 80 Tonnen über 15 Basismodelle und nahezu 50 verschiedene Konfigurationen. Die ersten Modelle der aktuellen C Serie, alle mit der sparsamen und umweltschonenden Tier4 Technik ausgestattet, brachte Case als Innovationsführer bereits 2011 auf den deutschen Markt. Neben einem leistungsfähigen Triebwerk bietet die C Serie der CX Modelle zudem ein hocheffizientes Hydrauliksystem. Fünf Energiesparsysteme sind hier verbaut. Bediener beschreiben die neuen Maschinen als kraftvoll und präzise. Sie schätzen den hohen Komfort der neuen, überschlaggeschützten Kabine mit serienmäßiger Klimaautomatik, Heck- und Seitenkamerasicht, die auf einem großen, übersichtlichen Farbdisplay dargestellt wird. Die hochwertigen Maschinen aus japanischer Fertigung sind bereits heute auf vielen deutschen Baustellen zu Hause; auf der Bauma feiern sie in diesem Jahr Premiere.

Case Radlader der F-Serie – verschleißarm und effizient

Case steht für modernste Radladertechnik – das zeigt das Unternehmen auch auf der Bauma 2013 mit den Modellen der F-Serie. Die gesamte Serie ist ausschließlich mit Tier4 Interim (EU Stufe 3B) konformen Motoren aus eigener Fertigung ausgestattet. Die drehmomentstarken Common Rail Maschinen haben enorme Leistungsreserven, die von der intelligenten Motorsteuerung bei Bedarf automatisch abgerufen werden können. Bei einfacher Rückverladung arbeitet die Maschine hingegen besonders sparsam. Viel Innovation bietet Case auch beim Getriebe und bei den Achsen. Immer mehr Kunden entscheiden sich für offene Heavy Duty

Achsen mit 100% Sperre. Diese Lösung minimiert erheblich den Verschleiß teurer Reifen. In schwerem Gelände unterstützt eine Traktionskontrolle den Fahrer, welche die Differenzialsperre auf Wunsch auch automatisch betätigt. Das optionale 5-Gang Getriebe mit automatischer Wandler-Überbrückung sorgt in den Modellen 721F, 821F und 921F für das nötige Extra an Schubkraft. Die Power Inching Bremse ermöglicht ein sicheres Maschinen-Handling und bequemes Arbeiten ohne „Schwerstarbeit“ beim Heranfahren an den LKW. Case Radlader der neuen F-Serie können größere Schaufeln bewegen, schneller beschleunigen und mehr Material in kürzerer Zeit bewegen. Ein weiterer Vorteil ist bei vielen Einsätzen der automatische Umkehrlüfter, der die Kühler zuverlässig reinigt. Sind brennbare Stoffe in der Arbeitsumgebung vorhanden, wie etwa im Holzrecycling oder in Kompostieranlagen, sind Case Radlader oftmals die erste Wahl. Sie sind mit der SCR AdBlue Technik ausgestattet und verzichten auf einen Dieselpartikelfilter (DPF). Die Temperaturen in der Auspuffanlage sind hier um bis zu 50% geringer als bei einem aktiv regenerierenden DPF System. Ein positiver Nebeneffekt ist zudem die bis zu 15% höhere Kraftstoffeffizienz der SCR Technik.

Neue WX Serie 8 Mobilbagger – die Erfolgsgeschichte geht weiter

Auf der Bauma 2013 zeigt Case auch seine vielseitigen und leistungsstarken neuen Mobilbaggermodelle WX148, WX168 und WX188.

Im Oktober 2012 stellte Case der Fachwelt die neue Mobilbaggergeneration der Serie 8 vor. Leistungsstarke Motoren aus eigener Fertigung gepaart mit einer modernen 3-Pumpen Hydraulik mit separatem Schwenkkreis machen die Maschinen äußerst schnell und kraftvoll. Kein Hersteller installiert in seinen Mobilbaggern mehr Hydraulikleistung.

Robust ausgelegt sind vor allem der Unterwagen, der mit neuen Heavy Duty Schwerlastachsen ausgestattet ist, sowie das vollständig überarbeitete Auslegersystem. In der Kabine befinden sich bis auf die serienmäßige Klimaautomatik und die verschiedenen Arbeitsscheinwerfer kaum Schalter. Die verschiedenen Betriebsarten (Heben, Graben, Straßenfahrt) sind in den Wahlschalter für die Motordrehzahl integriert und müssen nicht separat angewählt werden. Häufig zu betätigende Funktionen, wie die Pendelachsblockierung oder der Kraftverstärker (Power Boost) arbeiten im Automatikbetrieb. Proportionalsteuerungen für Anbaugeräte befinden sich ebenso auf den Joysticks, wie die Betätigung des Planierschildes. 18 verschiedene Anbaugeräteeinstellungen können gespeichert und über das Display abgerufen werden.

Höchste Kraft und stärkste Kontrolle – die neuen Planierraupen der Serie M

Weltpremiere haben in München drei neue Planierraupen der Serie M mit einem Einsatzgewicht von 13-20 Tonnen. In Deutschland arbeiten schon heute einige Raupen der Modellreihen 1150K (13 Tonnen) und 1650L (16 Tonnen). Mit dem 2050M kommt jetzt erstmals eine Case Raupe im 20 Tonnen Segment auf den deutschen Markt. Der hydrostatische Antrieb der drei neuen Modelle überzeugt durch enorme Schubkraft (213.5kN beim M1150, 311kN beim M1650 und 374kN beim M2050) und hervorragende Lenkeigenschaften. Ebenso wichtig ist für Planierraupen ein drehmomentstarker Motor. Case setzt hier auf die hauseigenen FTP Motoren, die sich schon in den Radladern der F Serie bewährt haben.

Als einziger Hersteller bietet Case seine Planierraupen mit der kraftstoffsparenden SCR Motortechnik und erfüllt damit die Abgasstufe Tier4 Final (EU Stufe 3B). SCR sorgt für eine Kraftsteigerung von 9-16%, und einem Produktivitätsanstieg von bis zu 19%. Gleichzeitig sinkt der Kraftstoffverbrauch um mindestens 10%.

7 und 8 Tonnen Raupenbagger schon jetzt mit Tier 4 Motor

Auf der Bauma 2013 wird Case mit den Raupenbagger- Modellen CX75CSR und CX80C ein weiteres Mal seiner Vorreiterrolle bei der Umsetzung neuer Abgasvorschriften gerecht. Beide Modelle erfüllen bereits heute die strengen Auflagen der Abgasstufe Tier4 Final (EU Stufe 3B). Dabei verwenden sie einen selbst-regenerierenden Oxidationskatalysator und kommen somit ohne einen teuer zu ersetzenden Dieselpartikelfilter aus.

Die vollständig überarbeiteten Maschinen weisen eine etwa 9% höhere Hydraulische Leistung auf, bieten 3% mehr Grabkraft und verfügen über die gleiche, hochwertige Kabinenausstattung wie ein Case Bagger der 20- oder 50-Tonnen Klasse. Gegenüber den Vorgängermodellen bietet diese Kabine wesentlich mehr Platz und ist vor Lärm und Vibrationen besser geschützt.

Case unterstützt Initiative gegen Brustkrebs durch pinkfarbenen Bagger-Lader

In diesem Jahr stellt Case zusätzlich eine ganz besondere Maschine auf der Bauma aus – einen pink lackierten Baggerlader 580 ST. Die Maschine wurde in Burlington, Iowa, hergestellt, um die weltweite Initiative gegen Brustkrebs (Breastcancer Awareness) zu unterstützen. Dies war die Idee des Design-Ingenieurs Marvin Linder, dessen Frau Leslie im letzten Jahr an Krebs starb. Der Bagger-Lader trägt einen “Digging For A Cure” Sticker (etwa: Baggern für die Krebs-Heilung) und wurde in den USA bereits mehrfach bei Veranstaltungen eingesetzt, um Spenden zu sammeln.

Die ausgestellte Maschine ist unverkäuflich. Besucher, die Case bei der Spendenaktion unterstützen möchten, können dies durch den Kauf eines Sonder-Modells im Case Online Shop www.caseceshop.com tun. Aus den Einnahmen der auf der Bauma verkauften Modelle geht eine Spende an eine Brustkrebs-Organisation.

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen:
www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.casece.com.

Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter www.cnh.com.

#

PRESSEKONTAKT

C2 Marketing für ALARCON & HARRIS
Lutz Holthaus
Tel.: +49 2392 913 465
Fax: +49 2392 913 464
E-Mail: presseservice@c2marketing.de