



## INFORMATION FÜR DIE PRESSE

17. Juni 2013

# Schlagkräftiges Quartett schafft Raum für neue Bauten

Der Rückbauspezialist SER - Sanierung im Erd- und Rückbau GmbH aus Heilbronn setzt gleich vier Case Raupenbagger für ein umfangreiches Abbruchprojekt ein. Auf dem ehemaligen Betriebsgelände der Hansa Metallwerke beseitigt das Unternehmen momentan die Reste der alten Industriebauten und arbeitet das Gelände fachgerecht auf. Auf 44.000 Quadratmetern sind gleich drei Case Raupenbagger der neuen C-Serie im Einsatz, sowie ein Raupenbagger der B-Serie und ein Case Mobilbagger mit Sortiergreifer.

Im Juni 2012 hatte die Bouwfonds Immobilienentwicklung GmbH das Gelände an der Sigmaringerstraße von der Hansa Metallwerke AG gekauft, um das zentral gelegene Industriegelände in ein urbanes Mischgebiet für Gewerbe und Wohnungsbau umzuwandeln. Schon ab Mitte 2013 sollen auf diesem Gelände die neue Hauptverwaltung der Hansa, die neue Feuerwache 5, sowie verschiedene Gewerbe- und Wohneinheiten entstehen.

Mit den Abbruch- und Erdarbeiten wurde der Rückbau- und Sanierungsspezialist SER aus Heilbronn betraut. Der Auftrag gliedert sich in zwei Bauabschnitte. Dabei mussten insgesamt 20 Gebäude mit einem umbauten Raum von rund 200.000 m<sup>3</sup> abgebrochen werden. Um den engen Zeitplan einzuhalten, entschied sich SER für den 48-Tonnen-schweren Case Raupenbagger CX470B mit einer Motorleistung von 362 PS und setzt zudem drei 37-Tonner vom Typ CX370C mit jeweils 266 PS Leistung ein.

Reiner Kuch, Leiter der Case Werksniederlassung Stuttgart berichtet: „Die neue C-Serie der Raupenbagger haben wir erst im letzten Jahr auf der Intermat in Paris vorgestellt. Daher sind wir besonders stolz darauf, dass wir den Branchenführer SER so schnell für die neue Serie begeistern konnten. Der Auftrag von SER umfasste gleich sieben Raupenbagger vom Typ CX370C.“ Laut SER hat vor allem die hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit der Maschinen, aber auch die robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit den Ausschlag zum Kauf gegeben. Mit der neuen C-Serie hat Case zudem eine neue Generation äußerst sparsamer Raupenbagger im Programm, die bei höherer Motorleistung deutlich weniger Kraftstoff verbrauchen.

„Vor der Auslieferung wurden die Geräte bei uns in der Niederlassung mit unserem Abbruchpaket, ROPS/FOPS-Schutzgitter und einer kompletten Zusatz-Verrohrung für Hammer-, Greifer- und Scherenbetrieb ausgestattet“, berichtet Kuch. „Zum Ausrüstungspaket gehörten außerdem Oilquick-Schnellwechsler, Oberwagen-Schutzplatten und Rammschutzleisten. Und natürlich erhielten alle Maschinen die typische Kundenlackierung in SER orange.“

Für SER Bauleiter Willi Braun zählt vor allem der unproblematische und störungsfreie Betrieb der Case Maschinen. Denn insgesamt müssen rund 46.000 Tonnen Baurestmasse und rund 20.000 m<sup>3</sup> bei Erdbauarbeiten bewegt werden. Die vier Raupenbagger sind hier bei wechselnder Aufgabenverteilung mit verschiedensten Anbauwerkzeugen wie Sortiergreifer, Abbruchgreifer, Schrottschere, Magnet, Pulverisierer und Hydraulikmeißel im Einsatz. Braun berichtet, dass diese Einsatzflexibilität insgesamt zu einer sehr guten Auslastung der Maschinen führt.

Wie Braun erklärt, spielen auch möglichst geringe Abgasemissionen eine wichtige Rolle. Bei der Vergabe kommunaler Aufträge ist die Einhaltung der EU Vorgaben nach Stufe 3B eine unverzichtbare Voraussetzung. Aber auch der Schutz der Anwohner während der Bauarbeiten ist ein kritischer Faktor. Beim Einsatz in Stuttgart legte SER daher auch ein detailliertes Staubminderungskonzept vor. Vorteil für SER: Der Case CX370C übertrifft die aktuellen Abgasnormen durch sein CEGR-System mit Partikelfilter. Die besonders geringen Motorengeräusche der neuen C-Serie sorgen zudem für eine gute Umweltverträglichkeit.

Bauleiter Willi Braun fasst die Rolle der Case Raupenbagger für sein Projekt kurz und prägnant zusammen: „Leistung gut, Komfort gut, ansonsten keine Klagen.“

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: [www.casecetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)



---

**Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.casece.com](http://www.casece.com).**

**Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter [www.cnh.com](http://www.cnh.com).**

###

**PRESSEKONTAKT**

**C2 Marketing für ALARCON & HARRIS**

Lutz Holthaus

Tel.: +49 2392 913 465

Fax: +49 2392 913 464

E-Mail: [presseservice@c2marketing.de](mailto:presseservice@c2marketing.de)