



PRESSEMITTEILUNG ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

29. Januar 2013

Neue Planierraupen von Case bieten erstklassige Leistungen und hohen Fahrkomfort

Auf der Bauma 2013 präsentiert Case ein aktualisiertes Planierraupen-Programm mit 3 neuen Modellen der Serie M. Diese Planierraupen verfügen über ein neues, besonders effizientes Antriebssystem und über Raupenkettens, die durch das exklusive Case Extended Life Track Design besonders hohe Standzeiten aufweisen. Außerdem lassen sich automatische Maschinensteuerungen bei der neuen M-Serie noch leichter in die Maschine integrieren. Die erweiterte Produktpalette umfasst drei Modelle mit einem Einsatzgewicht von 13 bis 24 Tonnen. Die neue Planierraupe überzeugt mit einer überragenden Zugkraft, einem verringerten Geräuschpegel, niedrigen Emissionswerten und einer robusten Bauweise für höchste Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer.

Exklusive Tier-4i-konforme Motoren mit SCR-Technologie

Die Case-Modelle der Serie M sind die einzigen Planierraupen, die die besonders kraftstoffeffiziente SCR-Technologie (Selective Catalytic Reduction) nutzen. Die von FPT Industrial entwickelten Tier 4-Interim-Motoren (EU Stufe 3B konform) überzeugen durch ein hohes Drehmoment und deutlich mehr Leistung. Gleichzeitig liegt die Kraftstoffersparnis im Vergleich zu den Vorgängermodellen bei über 10%.

Die Steigerung der Motor-Nennleistung liegt im Bereich von 9 – 16%. Das 13-Tonnen-Modell 1150M wird mit einer 134 PS (100 kW) Maschine ausgerüstet, die 16 Tonnen Raupe 1650M erhält ein 162 PS (120 kW) starkes Aggregat, und im 20 Tonnen Spitzenmodell arbeitet ein 226 PS (168 kW) Motor. Die großvolumigen 6 Zylinder liefern besonders hohe Drehmomente, die bereits bei relativ niedrigen Drehzahlen erreicht werden. Dies verleiht den neuen Maschinen deutlich mehr Schubkraft und verbessert zusätzlich die Kraftstoffökonomie.

Die Modelle 1650M und 2050M verfügen über eine V-förmige aufgebaute Kühlerbaugruppe. Dies führt zu einer erheblich größeren Kühlfläche, welche wiederum für eine verbesserte Effizienz des Kühlsystems sorgt. Durch die geringere Lüfterdrehzahlen senkt sie zudem den Kraftstoffverbrauch sowie den Schmutzeintrag. Zusätzlich enthält das neue System einen hydraulischen Umkehrlüfter zur Verlängerung der Reinigungsintervalle.

Unschlagbare Zugkraft

Planierraupen der Serie M nutzen einen hocheffizienten Hydrostatikantrieb, der für eine überragende Zugkraft sorgt. Das elektronische Antriebsmanagement sorgt dabei immer für eine optimale Kraftübertragung, die auch bei hohen Belastungen konstant bleibt und so einen ruhigen Geradeauslauf der Raupe gewährleistet.

Fahrer haben die Wahl zwischen verschiedensten Antriebseinstellungen. So können für das Bremsverhalten und den Fahrtrichtungswechsel weiche, mittlere oder harte Einstellungen gewählt werden. Auch die Geschwindigkeit beim Rückwärtsfahren lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers im Hinblick auf Komfort oder Produktivität anpassen. Weiterhin sind 15 verschiedene Geschwindigkeitsniveaus bequem über den Joystick der Fahrsteuerung wählbar. So können verschiedene Fahrstile berücksichtigt werden und die Raupe lässt sich an unterschiedliche Bodenverhältnisse optimal anpassen. Der PDC-Modus (Proportional Doze Control) sorgt für zusätzliche Präzision beim Feinplanum, was wiederum den Fahrkomfort verbessert und das Fahrgestell entlastet.

Optimale Schildkontrolle

Bei den Modellen der Serie M liegt die Fahrerkabine 100 mm höher als bei den Vorgängermodellen und gewährleistet somit eine verbesserte Sicht auf das Schild. Die neue Kabine zeichnet sich außerdem durch einen deutlich geringeren Geräuschpegel aus. Die Schildsteuerung erfolgt elektrohydraulisch und erlaubt die einfache Integration der gebräuchlichsten GPS- und laserbasierten Maschinensteuerungen ohne Eingriffe in das Hydrauliksystem der Maschine. Optionale Vorrüstungen für die Schildsteuerungssysteme von Topcon, Trimble und Leica sind lieferbar.

Wenn der neue Planiermodus aktiviert wird, reduziert sich die Schildgeschwindigkeit um die Hälfte und sorgt für eine höhere Genauigkeit. Die Funktion „auto shaking“ ermöglicht eine schnelle Reinigung des Schildes während der Arbeit. Beide neuen Funktionen können direkt am Joystick aktiviert werden.

Robuster Aufbau

Case hat den robusten, einteiligen Rahmen neu überarbeitet, um den Zugang zu einzelnen Bauteilen zu erleichtern und die Zuverlässigkeit der Konstruktion weiter zu erhöhen. Auch die Schildkinematik wurde im Hinblick auf Schubkraft, Fahrkomfort und höchste Genauigkeit weiter optimiert. Ferner hat Case einen neuen, robusten und für hohe Belastungen ausgelegten Rahmen für das 6-Wege Schild entwickelt. Die für schwere Einsätze konzipierten Bulldozer-Schilde sind mit dem patentierten Case Equistatic-System ausgestattet. Mit Equistatic wird die Schubkraft unabhängig von der Schildneigung gleichmäßig auf die beiden Schildträger

verteilt. Das bewahrt die Bauteile am Rahmen vor übermäßigem Verschleiß. Zudem werden durch Equistatic Schildvibrationen reduziert.

Durch die optionale Ausrüstung der Raupen mit CELT-Ketten (Case Extended Life Tracks) verdoppelt sich die Lebensdauer des Kettensatzes im Vergleich zu Standardketten mit geschmierten und gekapselten Buchsen. CELT-Raupenkettens sind mit zwei Koaxialbuchsen ausgestattet, wobei die äußere Buchse rotiert, sobald sie das Kettenrad berührt. Dadurch wird der Abrieb ganz erheblich verringert. Das Kettenrad hat weniger Zähne, verfügt aber mit 40% mehr Material am Zahnfuß über das Dreifache an Abriebvolumen zwischen den Zähnen. Im Ergebnis erhält man ein extrem verschleißfestes Kettensystem, dass sich auch noch durch eine höhere Laufruhe und geringere Geräusche auszeichnet.

Alle Service-Punkte sind leicht zugänglich. Dadurch ist die Ausführung von Wartungsarbeiten erheblich einfacher. Um die Standzeiten zu verkürzen, wurden die Abschmierpunkte zusammengelegt. Ferner ist die Maschine für einen schnellen Zugang zu Motor und Getriebe bei Service- und Wartungsarbeiten mit vier Bodenklappen ausgestattet. Alle hydraulischen Wartungspunkte und Filter sowie die elektrischen Sicherungen sind ohne weiteres vom Boden aus zugänglich.

Maximale Vielseitigkeit

Alle drei Modelle können wahlweise mit dem XLT Standardlaufwerk oder mit einem LGP Laufwerk (low ground pressure = niedriger Bodendruck) bestellt werden. Das Modell 2050M ist zusätzlich auch mit dem kürzeren LT Fahrwerk erhältlich, dass bei schweren Einsätzen auf felsigem Untergrund zur Anwendung kommt. Bei allen Modellen haben Kunden die Wahl zwischen verschiedenen Schildkonfigurationen, darunter PAT (6-Wege) Schilde mit und ohne Klappecken. Das Bulldozer-Schild kann sowohl in der geraden Version als auch in der Semi-U-Version bestellt werden.

Zudem kann ein Aufreißer mit drei Reißzähnen angebaut werden. Für forstwirtschaftliche Anwendungen wird ein Schutzgitter zum Schutz von Fahrerkabine und Fahrzeugaufbau angeboten. Das Fahrwerk wurde ebenfalls überarbeitet. Schräge Fahrwerksabdeckungen verbessern die Selbstreinigung und reduzieren den Reinigungsaufwand.

Technische Daten

Modell	Motorleistung	Gewicht	Zugkraft	Schildoptionen
1150M	134 PS max.	13.000 kg*	213.5kN	PAT
1150M	162 PS max.	16.000kg*	311 kN	PAT/Bulldozer
2050M	226 PS max.	20.000kg*	374 kN	PAT/gerade/Bulldozer

* Das Gewicht variiert je nach Konfiguration.



Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen:
www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.casece.com.

Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter www.cnh.com.

#

PRESSEKONTAKT

C2 Marketing für ALARCON & HARRIS

Lutz Holthaus

Tel.: +49 2392 913 465

Fax: +49 2392 913 464

E-Mail: presseservice@c2marketing.de