



## **POUR PUBLICATION IMMEDIATE**

29 janvier 2013

# **Une puissance et une précision de pointe pour les bouteurs Case**

A l'occasion du salon Bauma 2013, Case dévoilera le dernier-né de sa série M et les innovations apportées sur les modèles existants. Ces bouteurs dotés de chaînes cinématiques particulièrement efficaces, de nouvelles chenilles exclusives présentant une plus longue durée de vie et d'un système de commande automatisé permettront de décupler la productivité et réduire les coûts d'utilisation sur chaque chantier. La gamme entière inclut 3 modèles dont les poids en ordre de marche s'échelonnent de 13 à 20 tonnes. Ce nouveau bouteur offre le meilleur effort de traction de sa catégorie, des niveaux sonores et d'émissions réduits, ainsi qu'un châssis robuste, gage d'une fiabilité et d'une durabilité à toute épreuve.

### **Des moteurs Tier 4I exclusifs à technologie SCR**

Les bouteurs de la série M de Case sont les seuls à être équipés de moteurs FPT Tier 4 Interim à haut rendement énergétique exploitant la technologie éprouvée de réduction catalytique sélective (SCR). Les avantages de ce moteur de pointe sont considérables : une réduction de 10,5 % de la consommation en carburant et une augmentation de 19 % de la productivité en comparaison avec la génération de machines précédentes.

Le nouveau moteur à technologie SCR apporte un gain de puissance de 9 % aux modèles 1150M et 2050M, soit 134 ch (100 kW) et 226 ch (168 kW) respectivement, et de 16 % aux modèles 1650M, soit 162 ch (120 kW). Grâce à ce rendement supérieur, les moteurs offrent un meilleur couple et un plus grand effort de traction et de poussée tout en présentant un régime moteur réduit.

Les modèles 1650M et 2050M sont désormais équipés d'un circuit de refroidissement en V qui offre une plus grande surface de refroidissement et donc une meilleure efficacité. Ce circuit inclut un ventilateur hydraulique réversible afin de réduire les intervalles de maintenance du radiateur. Comme le refroidissement est effectué à la demande, la puissance du moteur est préservée.

### **Un effort de traction imbattable**

Les bouteurs de la série M sont dotés de transmissions hydrostatiques à haut rendement qui offrent le meilleur effort de traction du marché : 213,5 kN pour le 1150M, 311 kN pour le 1650M et 347 kN pour le 2050M. Grâce à ce circuit de transmission complètement revu, les bouteurs bénéficient d'un refroidissement d'huile supérieur, particulièrement efficace sous les climats chauds, tout en délivrant un transfert continu de puissance en charge.

Les opérateurs peuvent désormais opter pour une direction douce, moyenne ou agressive pour la marche avant et arrière afin d'adapter la machine au type de sol et à leur préférence. Ils peuvent également configurer la transmission en marche arrière pour satisfaire leurs besoins de conduite et de productivité. Le manipulateur permet de sélectionner jusqu'à 15 commandes de régime ou d'enclencher le mode de commande proportionnelle de refoulement (PDC). Ce mode permet aux opérateurs de gagner en précision lors des opérations de nivellement, d'améliorer le confort de manœuvre et de réduire les tensions exercées sur le châssis du bouteur.

### **Un gain de productivité évident**

La cabine des bouteurs de la série M a été avancée de 100 mm vers l'avant afin de fournir une visibilité maximale sur la lame et d'améliorer l'équilibre de la machine. En outre, l'isolation phonique de la cabine a été améliorée pour offrir un niveau sonore de seulement 76 dB(A). Les commandes par manipulateurs électrohydrauliques sont compatibles avec les systèmes de GPS et de guidage laser les plus connus. Un kit de préinstallation d'usine peut être livré avec la machine pour les systèmes de commande de lame Topcon, Trimble et Leica.

Le nouveau manipulateur de commande de lame intègre un mode de secouage automatisé pour un nettoyage plus rapide, ainsi qu'un mode de nivellement qui réduit la vitesse de la lame de 50 % pour plus de précision. La réaction de la lame peut être définie sur trois positions : opérations de nivellement fin, tâches de refoulement générales ou applications de refoulement intensives.

### **Un châssis durable**

Le châssis monobloc Case a été refaçoné afin d'améliorer l'accès aux composants et d'offrir de plus grandes performances. La géométrie des vérins de lame a été optimisée pour accélérer la réactivité, augmenter la force de traction et optimiser le confort et la précision. Le nouveau châssis PAT encaissonné a été conçu pour assurer une robustesse et une durabilité supérieure, notamment pour l'utilisation de la lame en biais. Pour les applications plus intenses, le concept équistatique brevetée de Case pour bulldozer répartit de façon égale l'effort de traction sur les deux essieux

arrière, quelle que soit l'inclinaison de la lame. Ceci permet de réduire l'usure du châssis et des composants du bras boteur.

Les clients travaillant dans des environnements abrasifs peuvent opter pour le système Case Extended Life Track (CELT) qui assure une durée de vie deux fois supérieure à celle des chenilles lubrifiées standard. La chaîne CELT se compose de deux bagues coaxiales : celle située à l'extérieur tourne lors du contact avec le barbotin, ce qui réduit grandement l'usure due aux frictions. Le barbotin, quant à lui, compte moins de dents, mais dispose de 40 % de matériau en plus dans sa base et de 3 fois plus de matériau d'usure entre les dents.

La maintenance est facilitée grâce au nouveau châssis des boteurs, qui permet d'accéder rapidement à tous les principaux points d'entretien. Les points de graissage ont été regroupés afin de réduire les temps d'arrêt. La machine dispose de quatre plaques de protection qui permettent d'accéder rapidement au moteur et à la transmission en cas de maintenance. Tous les points de vérification hydrauliques, les filtres et les fusibles sont directement accessibles depuis le sol.

### **Une polyvalence maximale**

Les trois machines peuvent être commandées avec des chaînes extra-longues (XLT), larges (WT) et faible pression au sol (LGP). Le modèle 2050M est également disponible en configuration LT pour une traction maximum en refoulement intensif. Une large gamme de configurations de lames est disponible, notamment PAT et PAT repliable avec une lame droite. En outre, la configuration bulldozer peut être commandée avec une lame droite ou en demi-U.

Un ripper trident peut être installé. Pour les applications d'exploitation forestière, une protection dédiée peut être commandée pour la cabine et la partie haute de la machine. Le châssis a également été agrémenté de capots inclinés pour améliorer l'auto-nettoyage dans les environnements très boueux.

### **Principales données techniques**

Modèle	Puissance du moteur	Poids	Effort de traction	Options de lame
1150M	134 ch maxi	13 000 kg*	213,5 kN	PAT
1650M	162 ch maxi	16 000 kg*	311 kN	PAT/Demi-U
2050M	226 ch maxi	20 000 kg*	374 kN	PAT/droite/Demi-U

\* Le poids peut différer en fonction des différentes configurations.



En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : [www.casecetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)

---

***Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier : chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), tombereaux articulés, pelles sur pneus et sur chenilles (incluant des modèles compacts), chargeurs à bras télescopique, chargeuses sur pneus (compactes incluses), chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.casece.com](http://www.casece.com).***

***Case est une division de CNH Global N.V., dont les actions sont cotées à la Bourse de New York sous le symbole CNH, filiale possédée majoritairement par Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Pour plus d'informations sur CNH, rendez-vous sur [www.cnh.com](http://www.cnh.com).***

# # #

**CONTACTS PRESSE**

**PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS**

Daniel Laugerotte

Portable: + 33 6 07 17 41 27

E-mail: [daniel.laugerotte@orange.fr](mailto:daniel.laugerotte@orange.fr)