

Les machines Case Construction Equipment sont synonymes de baisse des coûts et de hausse de la productivité pour Impetus Waste Management

Turin, le 9 novembre 2015

Plusieurs chargeuses sur pneus de série F, une pelle de manutention CX210B et un contrat de service personnalisé en fonction des besoins précis du client : le concessionnaire Case Warwick Ward a su apporter les bonnes réponses pour aider Impetus Waste Management à diminuer ses coûts et augmenter sa productivité.

L'une des plus grandes entreprises de gestion des déchets dans la région, Impetus Waste Management traite plus de 900 000 tonnes de déchets par an et emploie 240 personnes à plein temps sur ses différents sites, qui incluent quatre centres de transfert de déchets, deux décharges et une station de compostage.

En quête de machines neuves, la société souhaitait acquérir des machines à des prix concurrentiels et qui offriraient d'excellents niveaux de performances, de fiabilité et de rendement énergétique, ainsi que de faibles coûts d'utilisation, d'entretien et de réparation. La qualité du service après-vente était un autre facteur essentiel, les machines devant travailler pendant de très longues heures dans un environnement particulièrement difficile.

Après avoir soigneusement testé et évalué plusieurs machines de marques différentes, Impetus Waste Management a décidé d'optimiser sa flotte et de ne faire appel qu'à un seul et même constructeur, cette solution assurant, selon le client, une plus grande opportunité lors de l'achat et un meilleur service après-vente. Au cours des 24 derniers mois, l'entreprise a ainsi remplacé une grande partie de son parc ; elle exploite désormais 17 machines Case sur l'ensemble de ses sites.

Dans sa toute nouvelle usine de production de combustibles à partir de déchets, un site de 8 hectares situé à North Tees et fonctionnant 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 et 365 jours par an, la société traite 640 000 tonnes de déchets par an. Chaque jour, le site peut importer jusqu'à 2000 tonnes et en exporter jusqu'à 1000 tonnes. Le transport/déchargement des déchets se fait avec des chargeuses sur pneus : deux 721F XR, une 821F XR, une 921F et une 1021F XR. Outre ces machines, une pelle pour manutention grande hauteur CX210B se charge du tri préalable des déchets et alimente le broyeur Metso du site, au rythme d'environ 70 tonnes par heure.

Chaque machine travaille pendant au moins 22 heures d'affilée, les deux heures d'immobilisation étant consacrées au nettoyage complet des engins.



PRESS RELEASE

« Les machines sont très efficaces, » déclare le directeur du site, Craig Jones. « Et leur fiabilité est remarquable. En dépit des très longues heures de travail auxquelles nous les soumettons, nous ne rencontrons que très peu de problèmes, ce qui est fantastique en regard de la quantité de matériaux que nous manipulons chaque jour. »

Case 721F XR, 821F XR, 921F et 1021F XR

Les chargeuses sur pneus Case 721F XR (145 kW / 195 ch), 821F XR (172 kW / 230 ch) et 921F (190 kW / 255 ch) sont équipées d'un moteur diesel de 6,7 litres conforme aux normes antipollution intermédiaires (Interim). Quant au plus gros modèle 1021F XR (kW / ch) spécialement conçu pour le recyclage des déchets, il est doté d'un moteur diesel de 8,7 litres respectant la norme Tier 4 Interim. L'admission d'air emploie un turbocompresseur avec refroidissement air/air. Notons également l'absence de toute vanne EGR : seul de l'air frais est réservé à la combustion, sans recours à un système de refroidissement supplémentaire. L'injection multiple à rampe commune s'accompagne d'un système de post-traitement HI-eSCR (catalyseur d'oxydation diesel + réduction catalytique sélective), et le moteur positionné à l'arrière optimise la répartition du poids, ce qui se traduit à chaque cycle par une augmentation de 10 à 15 % de la charge utile du godet.

Les quatre modèles reçoivent la transmission Proshift ; cette exclusivité Case à cinq rapports et système de verrouillage réduit la durée des cycles et la consommation de carburant. Le caisson de refroidissement de Case, dont la conception unique lui confère une redoutable efficacité dans les environnements poussiéreux, offre aux machines davantage de fiabilité et de temps de disponibilité.

En raison du danger que peut présenter la manutention du bois, des déchets verts et d'autres matériaux inflammables, en particulier à l'extérieur, l'additif AdBlue est pulvérisé directement dans l'échappement diesel pour réduire les risques d'incendie. Qui plus est, le système HI-eSCR atteint une température maximale de 500°C, soit 200°C de moins que la température maximale d'un filtre à particules.

« La conduite des machines se fait dans le confort et sans à-coups, et les commandes sont aussi très souples, » explique l'opérateur Richey Maughan. « La climatisation est une fonction très agréable, surtout l'été, car dans le type d'environnements où nous travaillons, il peut faire très chaud, et quand vous passez 11 heures dans la cabine de votre machine, le confort est un facteur très important. La visibilité est un autre point très positif, puisque tous les angles morts sont éliminés. La caméra de recul est d'une très grande utilité, en particulier quand vous êtes cernés en permanence par des empilements de matériaux. Nous en avons parfois quatre ou cinq. Il y a toujours une grande effervescence dans nos chantiers et, pour des raisons de sécurité, nous devons bénéficier en toutes

circonstances d'une excellente visibilité. Le godet à haut déversement est un autre élément très intéressant. Je ne changerais rien dans la conception de ces machines. »

Case CX210B DE MANUTENTION

Avec le modèle CX210B, une baisse de la consommation de carburant est constatée. Des combinaisons spéciales de fonctions de vitesse d'orientation et de levage de la flèche garantissent une productivité accrue, tandis que la capacité de levage supérieure facilite les opérations de déversement par le biais des flèches grande portée. La grande cabine des machines de série CX-B offre une excellente visibilité. Montée sur une structure rigide à levage parallèle qui s'élève à 5,06 m, elle permet à l'opérateur de voir le godet pendant le chargement/déchargement des camions à benne haute qui transportent les déchets à traiter. Pour plus de sécurité, l'opérateur peut activer le commutateur de descente d'urgence de la cabine depuis l'intérieur ou l'extérieur de la machine.

Phil Lord, directeur des opérations chez Impetus Waste Management, déclare : « Comme nous travaillons 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 et 365 jours par an, nous ne pouvons pas nous permettre d'avoir des machines indisponibles. Nous avons besoin de machines solides, durables et très fiables. Tout autant que le choix de modèles adéquats, il était important pour nous de savoir que Case et ses concessionnaires nous fourniraient un excellent service après-vente. »

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier: chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE:CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email: daniel.laugerotte@orange.fr