



NEWS ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

15. April 2013

Case präsentiert auf der Bauma sein breites Produktspektrum

Auf der diesjährigen Bauma in München präsentiert sich Case Construction Equipment mit einer Reihe unterschiedlichster Maschinen und demonstriert Kunden aus aller Welt seine aktuelle Produkt- und Servicepalette. Von Minibaggern und Kompaktladern bis hin zu großen Radladern und Raupenbaggern erfüllt das Angebot von Case Construction Equipment die Anforderungen verschiedenster Industriezweige.

Als Teil von Fiat Industrial zeigt Case auf seinem Messestand neben Maschinen auch ein umfassendes Angebot an Tier 4-Motortechnologie des hauseigenen Antriebsspezialisten FPT (Fiat Power Train Technology) sowie Telematiksysteme zur Maschinenüberwachung. Auf www.casece.com wurde ein spezifischer Telematik-Bereich eingerichtet, in dem die Vorteile und Serviceleistungen des Case SiteWatch-Systems erklärt werden. Sitewatch ist Teil des neuen Case ProCare-Pakets, das neben Telematiklösungen auch Wartungsprogramme und eine erweiterte Garantie enthält.

Astra, ebenfalls Teil von Fiat Industrial, ist mit einem Starrrahmenkipper auf dem Stand vertreten. Und auch Case IH ist auf dem Case Messestand präsent: der ausgestellte Case-Traktor des Typs IH Magnum 370 CVX wird neben der Landwirtschaft auch immer häufiger in der Baubranche eingesetzt. Mit seinen 419 hp und einem Drehmoment von 1.807 Nm nutzt der weltweit leistungsstärkste Standardtraktor ein stufenloses Automatikgetriebe.

Wie in den vergangenen Jahren ist der Messestand von Case auch in diesem Jahr ein wahrer Besuchermagnet. Als zusätzliches Highlight schafft die Trommel-Gruppe Power Percussion in ihren Live-Vorführungen Maschinenounds der anderen Art aus Ölfässern, Ketten und anderen Case-Maschinenteilen.

Die ersten Bagger mittlerer Größe mit Tier 4 Final-Motor

Als ein Marktführer für minimale Schadstoffemissionen präsentiert Case zwei Bagger mittlerer Größe mit Tier 4 Final-Motor. Der Kurzheckbagger CX75C SR und das konventionelle Modell CX80C MSR nutzen ein Common Rail-System mit Hochdruckleitung und eine gekühlte Abgasrückführung (CEGR, kurz für Cooled Exhaust Gas Recirculation) mit einem Dieseloxidationskatalysator, um die strengen Vorgaben der EU-

Abgasnormen zu erfüllen. Diese hochmoderne Lösung bietet mehr Leistung einen geringen Kraftstoffverbrauch, verminderte Emissionen und einen deutlich niedrigeren Geräuschpegel, ohne dabei die kostspielige Regenerierung eines Dieselpartikelfilters zu benötigen.

Dank neuer Hydraulikpumpen mit höherem Durchfluss entwickeln die Bagger eine um 9% gesteigerte Hydraulikleistung. Die Arbeitsspiele wurden reduziert und die Grabkraft um bis zu 3% gesteigert. Die Kabine der Maschinen wurde um 7% verbreitert und mit dem gleichen Monitor und der gleichen Bedieneroberfläche ausgestattet wie die größeren Modelle der von Case angebotenen CX-Bagger der C-Serie.

Leistungen und Steuerfunktionen für Planiertrauen der M-Serie

Exklusiv präsentiert Case die erste Planiertraue seines Programms von drei neuen Modellen der Serie M mit einem Einsatzgewicht von 13 bis 20 Tonnen. Alle drei Modelle überzeugen mit einer überragenden Zugkraft, einem verringerten Geräuschpegel, niedrigen Emissionswerten und hochmodernen Lenksystemen. Die Planiertrauen sind mit einem kraftstoffeffizienten Tier 4-Interim-Motor ausgestattet, der die von FPT Industrial entwickelte SCR-Technologie (Selective Catalytic Reduction) nutzt, um niedrige Emissionen sowie einen günstigen Kraftstoffverbrauch zu gewährleisten. Außerdem punkten diese Maschinen mit einer Leistungssteigerung von 9-16% und einer Kraftstoffeinsparung von mehr als 10% bei einer 19%igen Produktivitätssteigerung.

3 Pumpen-Hydraulik für Mobilbagger

Auf der Bauma erhalten Besucher zum ersten Mal die Gelegenheit, einen Blick auf die zwei neuesten Mobilbagger von Case zu werfen. Die Modelle WX148-8 und WX168-8 verfügen über ein Hydrauliksystem mit zwei Hauptpumpen und einer zusätzlichen Schwenkpumpe für eine optimale Leistung und Steuerbarkeit. Mit dem Case Intelligent Swing (CIS) kann der Bediener die Schwenkbewegungen des Oberwagens an eine Vielzahl unterschiedlicher Einsatzmöglichkeiten anpassen. Der neue CLM-Modus (Case Leveling Mode) sorgt für maximale Genauigkeit bei Planierarbeiten mit dem Löffel. Darüber hinaus verfügen die Bagger über einen neuen Wahlschalter für die Motordrehzahl mit dem gleichzeitig die verschiedenen Betriebsarten (Heben, Graben, Straßenfahrt) eingestellt werden. Dies vereinfacht die Bedienung der Maschine ganz erheblich.

Die WX-Modelle nutzen ein neues vollautomatisches Getriebe, das zur Gewährleistung einer maximalen Bodenfremheit direkt auf die ZF-Hinterachse montiert ist. Nasse Mehrscheibenbremsen und Achsenölwechselintervalle von 2.000 Stunden senken die Betriebskosten und gewährleisten eine beruhigend hohe Leistung bei einer Vollbremsung.

Messepremiere des Radladermodells 621F

Das Radladermodell 621F von Case hat auf der Bauma seinen ersten Messeauftritt in Europa. Der 12,2 Tonnen schwere Radlader ist mit einem Common-Rail-Motor der zweiten Generation ausgestattet, der die Vorgaben der EU-Abgasnorm der Stufe 3b (Tier 4 Interim) erfüllt und die kraftstoffsparende SCR-Technologie nutzt. Kunden dürfen von diesem außergewöhnlichen Motor einen Kraftstoffverbrauch von 7-10 Litern/Stunde erwarten. Zusätzlicher Dieserverbrauch durch die Regeneration eines Dieselpartikelfilters ist nicht zu befürchten.

Das Modell 621F verfügt über die neuen HD-Achsen für schwere Einsätze von ZF. Diese bieten mit einem 100% Front-Sperrdifferenzial maximale Traktion bei einer verringerten Reifenabnutzung. Wie bei den größeren Modellen der F-Serie befindet sich das würfelförmig angeordnete Kühlsystem beim Modell 621F hinter der Kabine, weit entfernt vom Heck wo der Schutzeintrag am geringsten ist. Die Kühlelemente bilden einen Würfel wobei Frischluft direkt in jedes einzelne Kühlelement geleitet wird. Die verbesserte Kühlung verlängert die Nutzungsdauer des Kühlmittels und führt zu einer Senkung der Betriebskosten.

Pinkfarbener Baggerlader schärft das Bewusstsein für Brustkrebs

Das Baggerladermodell 580 wird in ungewöhnlichem Pink präsentiert. Die Maschine wurde in dem von Case betriebenen Werk in der US-amerikanischen Stadt Burlington (Iowa) gefertigt, nachdem die Ehefrau des Ingenieurs Marvin Linder, Leslie, an Brustkrebs gestorben war. Das Baggerladermodell 580, auf dem der Slogan „Digging For A Cure“ zu lesen steht, wurde in den USA bereits bei verschiedenen Veranstaltungen zur Spendensammlung genutzt und soll nun auch in Deutschland das Bewusstsein für Brustkrebs schärfen.

Die auf der Messe ausgestellte Maschine steht nicht zum Verkauf. Kunden, die Case in der Initiative gegen Brustkrebs unterstützen möchten, können eine Nachbildung des pinkfarbenen Baggerladermodells im Case Online-Shop unter www.caseceshop.com erwerben.

Der Superheld: Captain Case

Am Messestand werden Besucher von der Kunstfigur Captain Case erwartet. Diese Heldenfigur wurde von den Studenten des Istituto Europeo di Design im italienischen Turin geschaffen und steht für schnelle Problemlösung. Durch die Partnerschaft mit der namhaften Design-Schule schafft Case den Studenten die Möglichkeit, einen direkten Kontakt mit der Industrie herzustellen und erste Berufserfahrungen zu sammeln.

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: www.casecetools.com/press-kit



Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.casece.com.

Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter www.cnh.com.

#

PRESSEKONTAKT

C2 Marketing für ALARCON & HARRIS
Lutz Holthaus
Tel.: +49 2392 913 465
Fax: +49 2392 913 464
E-Mail: presseservice@c2marketing.de