

CASE präsentiert auf der Intermat 2015 neue umwelt- und bedienerfreundliche Radlader

Paris, 20. April 2015

CASE Construction Equipment stellt auf der Intermat 2015 seine neue Radladerpalette vor. Für die Radlader der Serie F wurden exklusiv bei CASE erhältliche Design-Lösungen entwickelt, dank derer sich die Maschinen hervorragend für Gewinnungs- und Recyclingeinsätze sowie die wichtigsten Einsatzbereiche im Bausektor eignen: die innerhalb des Konzerns entwickelte Hi-eSCR-Motortechnologie, den in äußerster Heckposition verbauten Motor, das ProShift 5-Gang-Getriebe und den leistungsstarken Kühler im Cooling Box Design. Mit modernster Abgastechnik produziert ein Radlader der neuen Serie F heute in sechs Monaten weniger Schadstoff-Emissionen als ein vergleichbarer Radlader 1996 an einem einzigen Tag. Darüber hinaus wissen CASE Kunden an langen Arbeitstagen den hohen Komfort zu schätzen. Nach Einbruch der Dunkelheit sorgen bei den neuen Modellen hoch effiziente LED-Scheinwerfer für ausgezeichnete Sichtverhältnisse .

Technologie für niedrige Abgasemissionen: Einfach und effizient mit Hi-eSCR von CASE

Die Maschinen der F-Serie erfüllen die EU Abgasnorm Stufe IV / Tier 4 Final mithilfe der Hi-eSCR-Motortechnologie, die von dem CASE Schwesterunternehmen FPT Industrial entwickelt wurde. Sie nutzt die bewährte Selektive Katalytische Reduktion (SCR), die von FPT im Jahr 2004 für Lkw und im Jahr 2011 für CASE Radlader eingeführt wurde. Diesel-Partikelfilter und Abgasrückführung sind dabei überflüssig. Alle Komponenten dieser einmaligen wartungsfreien Entwicklung, die zudem den Kraftstoffverbrauch senkt, sind auf lange Lebensdauer ausgelegt. Das System kommt mit weniger Bauteilen aus, außerdem wird anders als bei der Abgasrückführung das Motoröl nicht zusätzlich verunreinigt. Eine zusätzliche Kühlung ist auch nicht erforderlich. Die Motorhaube ist kompakter und ermöglicht bessere Sicht nach hinten. Bei Arbeiten in der Nähe brennbarer Materialien bietet der Radlader zusätzliche Sicherheit: die Höchsttemperatur des Auspuffs ist 200°C niedriger als bei Verwendung eines Diesel-Partikelfilters. Bei Einsätzen in Holzrecyclinganlagen ist dies beispielsweise ein enormer Vorteil.

Kühler im Cooling Box Design für überlegene Kühlwirkung und Zuverlässigkeit

Bei diesem einmaligen Design sind fünf Lüfter ohne Überdeckung in Form eines Würfels angeordnet. Das sorgt für einen konstanten Frischluftstrom von den Seiten und von oben. Darüber hinaus lässt sich der Kühler auf diese Art und Weise leicht und effizient reinigen.

Sparsamer Verbrauch und höhere Produktivität dank ProShift und Motor in Heckposition

Modelle bis zu 20 Tonnen Betriebsgewicht sind mit dem leistungsstarken ProShift 5-Gang-Getriebe ausgestattet, mit dessen Hilfe der Maschinenführer das überragende Drehmoment noch besser nutzen kann. Eine Wandlerüberbrückung ermöglicht weitere Kraftstoffeinsparungen und verkürzt im Vergleich zum konventionellen Wandlerantrieb die Arbeitszyklen. Die Produktivität dieser Modelle

wird durch den Motor in äußerster Heckposition zusätzlich gesteigert. Verglichen mit anderen Radladern der gleichen Gewichtskategorie ist die Schaufel-Nutzlast aufgrund der besseren Gewichtsverteilung um bis zu 15 % höher.

Hoch effiziente LED-Scheinwerfer verlängern die Arbeitstage

Gute Beleuchtung ist sehr wichtig für Kunden, deren Radlader auch nach Einbruch der Dunkelheit im Einsatz sind. Die neue F-Serie hat ein hoch effizientes Scheinwerferpaket mit 6 LED-Scheinwerfern, die mit mehr als 21.000 Lumen eine gute Reichweite und Ausleuchtung bieten.

Premium-Sitz für erstklassigen Komfort

Sitzkomfort spielt gerade beim Radlader eine große Rolle. CASE hat beim Premium-Sitz der F-Serie mit dem führenden Sitzhersteller Grammer zusammengearbeitet. Der neue Sitz bietet hervorragenden Schutz vor Stößen und Schwingungen. Die Niederfrequenzfederung sorgt für ruhiges Fahren besonders bei höheren Geschwindigkeiten, und die Längshorizontalfederung entlastet den Rücken auf unebenem Gelände. Die erstklassige aktive Sitzfederung mit automatischer Anpassung auf das Gewicht des Fahrers und die dynamische Dämpfung bieten ultimativen Sitzkomfort. Mithilfe von verstellbaren Armlehnen, einer extrabreiten Sitzfläche, höhen- und neigungsverstellbaren Rückenlehne, verstellbaren Kopfstütze und 80 mm Höheneinstellung kann der Maschinenführer den Sitz auf die für ihn perfekte Arbeitsposition einstellen.

F-SERIE	621F	721F	921F	1121F
Nutzlast Standardschaufel	4,3 t	5,4 t	7,1 t	9,1 t
Max. Motorleistung	128 kW 172 PS	145 kW 195 PS	190 kW 255 PS	259 kW 347 PS
Max. Drehmoment	730 Nm / 1600 U/min	950 Nm / 1300 U/min	1300 Nm / 1300 U/min	1604 Nm / 1100 U/min
Getriebe	PowerShift	ProShift	ProShift	PowerSshift

Case Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg-Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.Casece.com.

Case Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter: www.cnhindustrial.com.

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

Lutz Holthaus (C2 Marketing für ALARCON & HARRIS)

Tel.: +49 2392 913 465

E-Mail: presseservice@c2marketing.de