

## Un marchio di CNH Industrial si aggiudica un accordo per motori Euro VI da Zyle Daewoo Bus Corporation

*FPT Industrial, il marchio di CNH Industrial dedicato alla progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi di propulsione, ha siglato un accordo per la fornitura di motori Cursor 11 per autobus omologati Euro VI con Zyle Daewoo Bus Corporation.*

Basildon, 22 settembre 2014

FPT Industrial, il marchio di sistemi di propulsione di CNH Industrial, ha siglato un accordo di fornitura con Zyle Daewoo Bus Corporation, azienda sud-coreana tra i principali produttori di autobus. Il contratto prevede la fornitura di motori Cursor 11 omologati Euro VI per autobus. La linea di autobus di Zyle Dawoo Bus, inaugurata nel 1955, è utilizzata prevalentemente nei trasporti pubblici. I prodotti dell'azienda sono venduti in Corea del Sud, Asia, Medio Oriente e Sud America.

FPT Industrial offre la soluzione Euro VI più avanzata al momento disponibile sul mercato e adatterà il motore Cursor 11 appositamente per le esigenze di Zyle Daewoo Bus. Il propulsore da 11,1 litri a sei cilindri in linea è pensato per generare prestazioni di alto livello senza compromessi nei livelli di emissioni. L'aria pulita nel cilindro e il sistema Common Rail di ultima generazione producono un'elevata efficienza di combustione ottimizzando i consumi di carburante.

Grazie al sistema brevettato di riduzione catalitica selettiva ad alta efficienza (High-Efficiency Selective Catalytic Reduction o HI-eSCR), i motori saranno in grado di soddisfare i più rigorosi requisiti ecologici. Questa soluzione esclusiva e brevettata, che funziona senza l'uso del sistema EGR (Exhaust Gas Recirculation) per il ricircolo del gas di scarico, garantisce minori emissioni di ossido di azoto e un costo totale di proprietà più contenuto. La combinazione di motore Cursor 11 e sistema HI-eSCR permette di allungare gli intervalli tra gli interventi di manutenzione, contribuendo così a ridurre i costi operativi degli autobus.

**CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei beni strumentali con una consolidata esperienza industriale, una vasta gamma di prodotti e una presenza in tutto il mondo. Ciascuno dei marchi della società è una forza di rilievo internazionale nel proprio settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per trattori e macchine agricole; Case e New Holland Construction per macchine movimento terra; Iveco per veicoli commerciali; Iveco Bus e Heuliez Bus per autobus e pullman; Iveco Astra per veicoli da cava e costruzioni; Magirus per veicoli antincendio; Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per motori e trasmissioni. Maggiori informazioni sono disponibili nel sito Web aziendale: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)

**Per maggiori informazioni contattare:**

Maurizio Pignata

CNH Industrial Corporate Communications

Tel: +39 011 007 2122

E-mail: [mediarelations@cnhind.com](mailto:mediarelations@cnhind.com)